

Laborgeräte aus Glas

## Verbindungsstücke mit Kegelschliffen

**DIN**  
 12 249

Laboratory glassware; connections with standard ground joints

Verrerie de laboratoire; connections à rodages interchangeable normalisés

Maße in mm

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

**1 Maße, Bezeichnung****Form B**

Verbindungsstück mit Kegelschliffkern

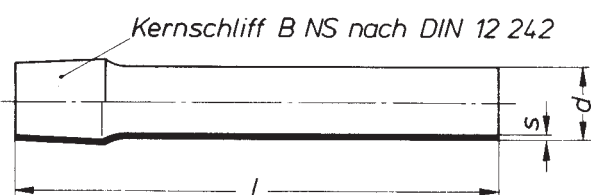


Bild 1.

Bezeichnung eines Verbindungsstückes Form B mit Kegelschliff NS 29/32:

Verbindungsstück DIN 12 249 – B 29/32

**Form D**

Verbindungsstück mit zwei Kegelschliffkernen

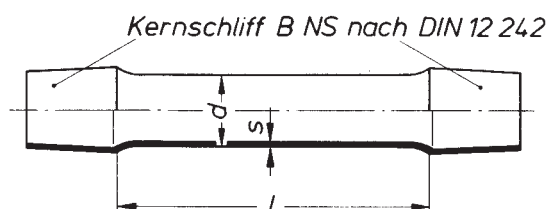


Bild 3.

Bezeichnung eines Verbindungsstückes Form D mit zwei Kegelschliffen NS 29/32:

Verbindungsstück DIN 12 249 – D 29/32

**Form C**

Verbindungsstück mit zwei Kegelschliffhülsen

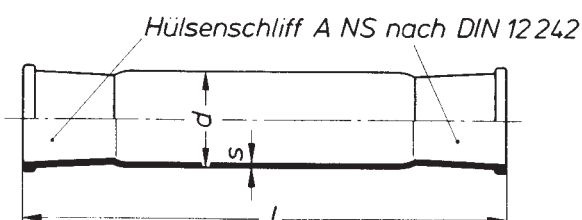


Bild 2.

Bezeichnung eines Verbindungsstückes Form C mit zwei Kegelschliffen NS 29/32:

Verbindungsstück DIN 12 249 – C 29/32

**Form E**

Verbindungsstück mit Kegelschliffhülse

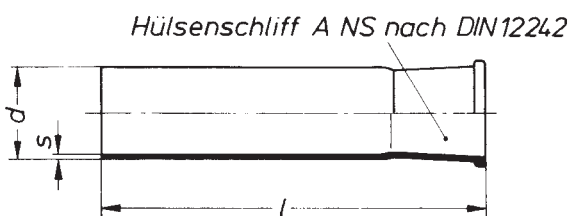


Bild 4.

Bezeichnung eines Verbindungsstückes Form E mit Kegelschliff NS 29/32:

Verbindungsstück DIN 12 249 – E 29/32

Fortsetzung Seite 2 und 3  
Erläuterungen Seite 3

Normenausschuß Laborgeräte und Laboreinrichtungen (FNL) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Frühere Ausgaben: 05.55

Änderung Mai 1977:  
Norm völlig überarbeitet, siehe Erläuterungen.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

**Form F**

Verbindungsstück mit Kegelschliffkern mit Abtropfspitze

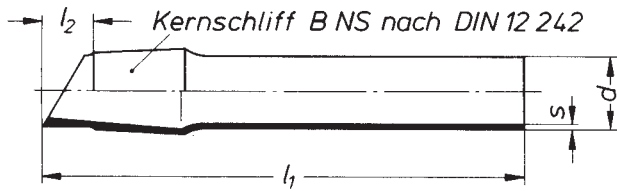


Bild 5.

Bezeichnung eines Verbindungsstückes Form F mit Kegelschliff NS 29/32 und Abtropfspitze:

Verbindungsstück DIN 12 249 – F 29/32

**Form G**

Verbindungsstück mit Kegelschliffkern mit Verlängerung

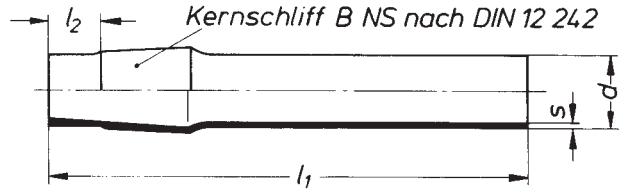


Bild 6.

Bezeichnung eines Verbindungsstückes Form G mit Kegelschliff NS 29/32 und Verlängerung:

Verbindungsstück DIN 12 249 – G 29/32

Kegelschliff nach DIN 12 242	Form B						Form C						Form D								
	<i>d</i>	zul. Abw.		<i>l</i>	zul. Abw.		<i>s</i>	zul. Abw.		<i>d</i>	zul. Abw.		<i>l</i>	zul. Abw.		<i>s</i>	zul. Abw.				
NS 5/13	4	± 0,4		120	± 10		0,8	± 0,1		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
NS 7/16	6	± 0,4		120	± 10		1,5	± 0,2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
NS 10/19	8	± 0,4		120	± 10		1,5	± 0,2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
(NS 12/21)	11	± 0,4		120	± 10		1,5	± 0,2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
<b>NS 14/23</b>	13	± 0,4		120	± 10		1,5	± 0,2		18	± 0,4	135	± 2	1,8	± 0,2	13	± 0,4	90	± 5	1,5	± 0,2
<b>NS 19/26</b>	17	± 0,4		120	± 15		1,8	± 0,2		22	± 0,5	140	± 2	1,8	± 0,2	17	± 0,4	90	± 5	1,8	± 0,2
NS 24/29	22	± 0,5		150	± 15		1,8	± 0,2		28	± 0,5	170	± 5	2	± 0,2	22	± 0,5	110	± 10	1,8	± 0,2
<b>NS 29/32</b>	26	± 0,5		150	± 15		2	± 0,2		33	± 1	170	± 5	2	± 0,2	26	± 0,5	110	± 10	2	± 0,2
NS 34/35	30	± 0,8		150	± 15		2	± 0,2		40	± 1	180	± 5	2,3	± 0,3	30	± 0,8	120	± 10	2	± 0,2
<b>NS 45/40</b>	40	± 1		150	± 15		2,3	± 0,3		50	± 1	200	± 10	2,5	± 0,3	40	± 1	150	± 15	2,3	± 0,3
NS 60/46	56	± 1		180	± 20		2,5	± 0,3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
NS 71/51	65	± 1,5		200	± 20		3,2	± 0,4		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
NS 85/55	80	± 1,8		200	± 20		3,5	± 0,4		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Durch Fettdruck hervorgehobene Größen sind Vorzugsgrößen, eingeklammerte Größen sind zu vermeiden.

Kegelschliff nach DIN 12 242	Form E						Form F und Form G													
	<i>d</i>	zul. Abw.		<i>l</i>	zul. Abw.		<i>s</i>	zul. Abw.		<i>d</i>	zul. Abw.		<i>l</i> <sub>1</sub>	zul. Abw.		<i>l</i> <sub>2</sub>	max.	<i>s</i>	zul. Abw.	
NS 5/13	8	± 0,4		120	± 10		0,8	± 0,1		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NS 7/16	10	± 0,4		120	± 10		1,5	± 0,2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NS 10/19	13	± 0,4		120	± 10		1,5	± 0,2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(NS 12/21)	15	± 0,4		120	± 10		1,8	± 0,2		11	± 0,4	120	± 10	10	± 10	10	1,5	± 0,2		
<b>NS 14/23</b>	17	± 0,4		120	± 10		1,8	± 0,2		13	± 0,4	120	± 10	10	± 10	10	1,5	± 0,2		
<b>NS 19/26</b>	22	± 0,5		125	± 10		1,8	± 0,2		17	± 0,4	120	± 15	12	± 15	12	1,8	± 0,2		
NS 24/29	28	± 0,5		135	± 15		2	± 0,2		22	± 0,5	150	± 15	15	± 15	15	1,8	± 0,2		
<b>NS 29/32</b>	33	± 1		135	± 15		2	± 0,2		26	± 0,5	150	± 15	18	± 15	18	2	± 0,2		
NS 34/35	40	± 1		150	± 15		2,3	± 0,3		30	± 0,8	150	± 15	20	± 15	20	2	± 0,2		
<b>NS 45/40</b>	50	± 1		150	± 15		2,5	± 0,3		40	± 1	150	± 15	20	± 15	20	2,3	± 0,3		
NS 60/46	65	± 1,5		180	± 20		3,2	± 0,4		56	± 1	180	± 20	25	± 20	25	2,5	± 0,3		
NS 71/51	75	± 1,5		200	± 20		3,2	± 0,4		65	± 1,5	200	± 20	25	± 20	25	3,2	± 0,4		
NS 85/55	90	± 1,8		200	± 20		3,5	± 0,4		80	± 1,8	200	± 20	30	± 20	30	3,5	± 0,4		

Durch Fettdruck hervorgehobene Größen sind zu bevorzugen, eingeklammerte Größen sind zu vermeiden.